



石城县鞋服产业园一角。

让品牌运动鞋服产业绽放魅力

——石城县发展首位产业纪实

□赖钦 汪士恒 文/图

近日,笔者走进石城县品牌运动鞋服产业园内的新百伦集团产品展销中心,只见许多顾客在这里挑选产品,导购员忙得不亦乐乎。“这里的鞋子都是刚刚生产出来的,质量好,款式新,时尚感很强。”闻名而来的顾客赖伟林说,在外地务工时就听说家乡的品牌运动鞋服产业做得很好,现在过来体验一下,感觉真是如此。

新百伦集团是石城县着力培育的一家品牌运动鞋服龙头企业。近年来,石城县紧紧咬住首位产业首位扶持不放松,积极融入赣州纺织服装产业集群,推动品牌运动鞋服产业从小到大的由散到聚,实现了质的飞跃、质的突破。2020年,石城县鞋服全产业链产值超过100亿元,同比增长23.6%。

扬优成势,立足特色准定位

上世纪八九十年代,10万余石城人涌入闽、粤、浙等地区从事鞋服制造行业,经过多年磨练和打拼,这些人或成为企业老板,或成为管理人员,或成为技术工人。进入21世纪,沿海地区产业布局不断调整,闽、粤、浙地区的鞋企开启了转移之路。石城县审时度势,立足已有产业优势和人力资源基础,将品牌运动鞋服产业列为首位产业,进行首位扶持。该县坚持规划为先,高标准规划鞋服产业园,逐步建成集加工制造、商贸物流、研发设计、材料供应、品牌营销、会展培训为一体的品牌运动鞋服制造产业基地。依托鞋服产业园,该县积极融入长三角、海西经济区、粤港澳大湾区,探索“研发孵化在沿海,生产基地在石城”的产业合作模式,推动石城与泉州、东莞产业园区共建、共商、共赢,实现园区规划、运营无缝对接。

石城按照产业要求合理布局,规划建设100万平方米标准厂房集聚区,建设石城现代鞋纺城,建成江西省唯一的省级鞋类产品质量监督检

测中心,以及工业智能服务中心、人力资源服务中心、园区综合受理服务中心,使企业享受便捷、有效、贴心的技术研发、产品检测、人力资源、事情帮办等服务。

同时,石城县认准优势资源,瞄准产业链关键节点,有的放矢进行孵化,出台现代品牌运动鞋服产业发展优惠政策,从用地、厂房建设、设备购置等方面给予大力扶持;制定重大工业招商项目商服配套用地管理办法、品牌运动鞋服产业集群发展政策,在企业培育、招大引强、技术创新等方面给予倾斜;强化鞋服产业发展考核,提升服务鞋服企业、招引鞋服企业工作在工业考核中的比重,进一步激发全县上下抓鞋服产业发展的积极性。

固本强基,完善链条促转型

立足鞋服产业发展实际,石城县抓住招才引智、招大引强、延链补链几个关键,着力补短板、强弱项、促升级。该县不断完善人力库,把吸引能人返乡创业、以创业带就业作为着力点,大力实施“能人返乡”工程,解决鞋服企业用工难题。在职校设立鞋服专业课程,出台招工留工教育住房支持政策措施,通过以工代训、免征社保费等多种途径援企稳岗,有效解决企业招工留工难题。2020年,虽受疫情影响,但石城工业园区用工不降反升,较2019年增加1300余人。

“我原来在晋江办鞋企,2016年在家乡政策的感召下回乡投资创办了现在的企业。”新百伦领跑集团董事长曾德强说。近年来,曾德强积极帮助牵线搭桥,为家乡引进了一大批鞋服企业。石城县不断壮大企业群,组建鞋服产业专业招商小分队,瞄准行业龙头企业及上下游配套企业进行精准招商;出台招商奖励政策,设立固投、税收达标奖,并将鞋服企业的招商奖励比重提高50%,对招引企业入驻的个人、商会给予资金奖励,



工人在新百伦领跑集团飞织车间内作业。

掀起了新一轮招商热潮。近年来,先后引进新百伦领跑、三晟李宁、双特体育、新旭晖鞋业、立骄皮具、寻质鞋业、佰盈体育、迪力步等一批优质企业入驻,逐步推动产业集聚。

随着入驻企业的增多,石城县因势利导,鼓励企业之间优势互补、共谋发展。针对鞋服行业上下游产业发展需求,该县引进品牌龙头企业和供应链运营企业,打造“园中园”,形成“小循环”;发挥新百伦领跑集团在研发设计、品牌运营等方面优势,带动20余家加工型企业发展;发挥同心鞋业公司上联下引作用,逐步形成龙升鞋服配套产业园;引进新加坡鸿豪集团运营鸿豪产业园,招引20余家供应链企业入驻园区,形成产供销一体化产业链,成为外外贸新的增长极。

久久为功,全民发力壮集群

“我们企业发展中遇到了困难和问题,都能第一时间得到有效的帮扶。”石城县亿弘服饰有限公司负责人李小波说,正是有政府的贴心帮扶,2020年企业产值实现了逆势上扬。

2020年,面对疫情带来的影响,石城县深入开展“帮企业·送温暖”系列活动,建立驻厂服务机制,130余名干部蹲点帮扶企业,先后为企业解决实际问题110多个,增强了企业抗疫情、扩产能的信心和决心。同时,针对企业反映的融资、物流等问题,进行把脉问诊,逐一化解,各大银行机构与该县122户重点企业无缝对接,基本做到了应贷尽贷。在鞋服产业园规划智慧物流园,并开通重点区域货运专线,给予物流公司补贴,使企业的物流费用降低了10%以上,有效节约了运营成本。

为提升产业竞争力、壮大产业集群,石城县围绕产业转型升级目标,对首位产业给予技术改造、产品研发、专利申请、高新技术企业认定等扶持;每年打造2个以上重点技术改造项目,支持企业购置先进设备、实施“机器人代”、智能化改造;通过以奖代补,鼓励新百伦领跑、鸿豪集团等企业打造智能车间,带动提升鞋服产业的智能化水平,加快企业提升、产业转型。目前,石城县有鞋服生产企业400余家,其中规模以上鞋服企业27家,从业人员约2万人。



本报讯(潘萍 张秀 记者李华)近日,总投资超10亿元的赣州市同兴达三期(金凤梅园厂区)正式投产。

2020年,赣州市同兴达营业收入突破50亿元,与立德电子一同成为赣州经开区及全市营收率先突破50亿元电子信息企业。2020年5月,赣州市同兴达三期正式启动建设,通过双线施工、开展“三同”活动、每周调度等方式,200天完成主厂房交付、300天实现正式投产,创造了又一个“经开速度”。

“三期项目是基于赣州市同兴达达产年产值100亿元整体战略规划下产能扩充的项目,产品主要服务于国内一线智能终端品牌商和面板厂商,预计年产值40亿元,为我们突破100亿元大关提供了有力支撑。”同兴达显示触控事业群总裁隆晓燕告诉记者。

同兴达三期项目总投资超10亿元,固定资产8亿元,主要生产应用Moled智能穿戴、手机、平板、笔电等显示触控模组,产品主要服务于国内一线智能终端品牌商和面板厂商。目前,同兴达三期项目第一款产品智能穿戴Moled显示触控模组已正式投产。赣州市同兴达三期项目的顺利投产,为该公司迈首营收破百亿元目标提供了强力支撑,为赣州经开区电子信息产业发展注入强劲动力。

近年来,赣州经开区坚持把发展工业作为立区之本、强区之基,高质量发展新能源汽车和电子信息双首位产业,电子信息产业驶入发展“快车道”,2020年赣州经开区电子信息产业营业收入258.37亿元,增速37.84%。



近日,会昌县九二氟盐化工产业基地内,工人在新能源项目现场施工。今年一季度,该县有17个重大项目开工建设,各工业项目在确保安全的前提下,加紧施工奋力冲刺。 特约记者朱海鹏 摄

宁都 加快壮大童装产业

本报讯(特约记者曾峰峰 记者曹友春)近日,记者走进宁都县童装智造产业园,一栋栋标准厂房矗立,一条条道路四通八达,厂房内随处可见工人们忙碌的身影。

在江西森图服饰有限公司生产车间,通过吊挂系统,一件件童装在车间悬空穿梭,很快一件精致的童装就从布料变为了成品。“今年不少员工留在宁都过年,我们开工早,企业生产红红火火。”该公司负责人贺晋明介绍说,县里对企业十分关心,为企业提供了高标准厂房,企业只要带着机器过来就直接可以生产。去年11月入驻宁都,仅用一个月时间就完成签约落户投入生产,目前员工已经有100多人。

“不仅厂房宽敞,舒适,工作环境好,员工宿舍热水器、洗衣房等设备一应俱全。”江西森图服饰有限公司员工何祝英介绍说,在园区上班,可以住宿舍,回乡下老家也很方便。

近年来,宁都县全力推进以童装为主的轻纺服装首位产业发展,首位产业集群集聚,发展势头强劲。重点打造了集研发设计、智能制造、产品检测、展示展销、线上交易为一体的童装智造产业园。

为帮助企业便捷入驻园区,快起步,早收益,宁都县致力于营造“亲商、安商、富商”的投资环境,推出“降低成本、创造良好环境”的措施,出台《宁都县招商引资优惠办法》,从土地使用、员工招聘、税收、厂房租金、金融、外贸出口、智能设备等方面给予纺织服装企业政策支持。

“我们对待企业,就如同对待亲朋好友一样,为他们提供首位支持,首位服务。”宁都县工业园管委会主任李延春介绍说,宁都县对每一家新入驻童装智造产业园的企业,成立一个服务专班,驻企办公,协调用水、用电、用气、消防等各方面问题。特别是用工方面,该县出台了专门的扶持政策,企业每新招录一名员工,都能得到500元到1000元的补助,该县还发动镇村干部协助招工。从去年10月到现在,宁都累计帮助企业招录新员工3000多人,有效缓解了企业用工需求。

“企业有困难,我们第一时间就会想到驻企干部,他们会尽全力帮助我们。我们没有理由不喜欢这里。”江西巴迪小胡服饰有限公司厂长金自会说,去年因为疫情,公司生产的校服有200多万套滞销,通过驻企干部联系,现在已经帮企业销售了50多万套。

据了解,落户宁都童装产业园的企业有近20家,2020年总产值达90亿元,园区务工人员达2万人。目前,园区企业已全部复工生产。

制造变智造 转型加速跑

——南康金源家具有限公司采访记

□记者张惠婷 文/图

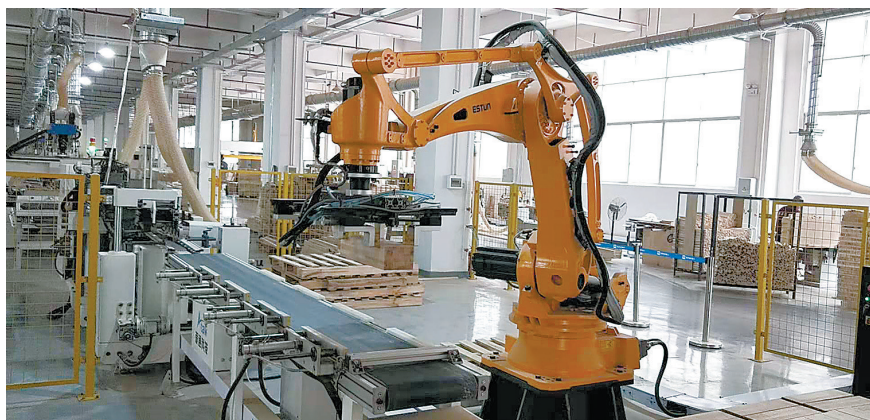
一线探访

流水线上,一块块备好的木料快速向前,切割、铣型、出榫、铣槽、木磨……整个工序一气呵成。5分钟后,一对对精美的麻花型实木沙发扶手鱼贯而出,而同样的工作量过去至少需要4个小时。

近日,在南康金源家具有限公司董事长林发平的带领下,记者探访了该公司打造的全国首个实木家具智能工厂示范车间。在这里,家具制造告别低端低效,以智能、绿色、柔性的姿态让人耳目一新。

2009年,南康工业一路的一个钢架棚里,20多名工人操作着10多台机器,干起了实木家具生产,这便是金源家具的前身。当时,搭个小棚子、租间小屋子式的家具作坊在南康遍地开花,由于生产条件简陋,产品出磨效率低,质量上不去,也不环保。

经过多年艰苦创业,金源成长为江西省规模以上家具企业。企业大了,



金源家具打造的全国首个实木家具智能工厂示范车间。

原有的粗放经营模式逐渐成为掣肘。2019年8月,在政府的引导扶持下,金源投资5000万元规划打造智能工厂。新厂位于南康龙回智能制造产业园,一期于去年10月正式投产。

走进这家智能工厂,记者听不到机器嘈杂的轰鸣声,闻不到厚重的油漆味,看不到碎木粉尘飘飞的情形。1.7万平方米的标准厂房内,4条智能生产线、100多台自动化设备全速运转。相

较传统生产工艺,工厂生产效率提升3倍,场地利用率提升50%,单位产值能耗降低30%,人力节省80%。

如此降本增效的成果,凸显出智能制造的独特优势。林发平掰着手指向记者介绍:工厂从木材原材料输入到加工打磨完毕,全程无需人工参与;摆脱传统的按产品布线、专线专用的理念,按零部件形态和工艺共性进行分类布线,更加柔性兼容;全线设备实现数

控化,无需人工调机,10秒即可一键换产,大幅缩短供货周期;支持多部件、多产品分时段在线混产,满足小批量定制化生产需要。

“管理这一切的,是这个‘智慧大脑’。”林发平指着工厂控制中心说。在该中心,高清电子屏实时显示着所有设备的运行状态,操作员可对整个生产过程进行远程控制,精准安排家具生产,及时修正问题环节。系统接到客户的订单需求后,自动生成生产装配的“作业指导”,链接车间进行个性化定制。

制造变智造,金源迈开发展新步伐。一日本客户慕名来工厂实地考察,果断提交1.2亿元人民币实木家具小套系订单。20多家本土企业看中金源的生产实力,纷纷开展产能合作,推动抱团发展。

“预计今年上半年完成智能工厂二期建设,实现一物一码和智能立体仓储。完全达产后,可实现年产30万套高档实木床或年产3万成套实木家具,新增销售收入3亿元。”林发平信心满满地告诉记者。