

聚力首位产业 进发集聚能量

——会昌县打造百亿元产业集群工作纪实

□刘兆春 文/图

日前,会昌县氟盐化工产业基地入选江西省化工园区首批认定合格名单,这是该基地继2017年被确定为江西重点工业产业集群后的又一殊荣。近年来,会昌县以打造百亿元产业集群为目标,聚焦氟盐化工首位产业持续发力,坚持招大引强,加快完善工业园区平台建设,全力打造全产业链产业,让氟盐化工产业呈现裂变发展态势。截至目前,基地入驻企业增加到26家,形成了氟盐化工基础原材料、含氟制冷剂、含氟聚合物、含氟锂电新材料、含氟电子化学品、含氟中间体等六大分支产业,企业、项目互为上下游,形成了协同发展、竞合发展、联动发展的集聚效应。2020年,氟盐化工首位产业完成营业收入47.96亿元,同比增长19.2%。

真抓实干 推动项目提速提效

春节后,江西中氟化学材料有限公司第一时间组织人力物力投入生产,实行技改满产行动,力争实现5000吨的实际产能。

去年9月以来,该公司生产的PTFE产品,因高附加值帮助企业打开了更加广阔的市场,不仅为企业带来了可观的利润,也为会昌县首位产业延链、扩链提供支撑。“从签约落地到建成投产,政府为我们解决了资金、用地、用工以及生产原料等方面存在的困难,助推公司顺利投产。”该公司总经理余晓斌说,“下一步,我们将对所有的装置进行优化,尽快让装置的产能和质量达到预期目标,同时加大研发力度,进一步提高产品附加值。”

近年来,该县始终保持高位推进项目建设,由县领导每周到项目现场



图为会昌县九二氟盐化工基地一角。

调度工作,协调解决企业生产经营、项目建设中存在的困难和问题,大力开展精准帮扶企业活动,安排专人对接服务企业。2021年,该县实施工业重点项目27个,总投资163.3亿元,截至3月底,工业重点项目已开工17个,完成开工率62.96%。

招大引强 进发产业集群能量

刚投入试生产不久的赣州茂源药业有限公司水杨酸项目总投资22亿元,分两期建设,项目达产达标后可实现销售收入20亿元,利税5亿元。

“我们公司一期项目的水杨酸系列、水杨酸甲酯、水杨酰胺三个产品基本上都调试正常,正朝着满负荷生产的状态运行。接下来我们将把产能扩上去,然后尽快地上二期项目。”赣州茂源药业有限公司总经理助理王静说。

为做大做强氟盐化工产业集群,

不断延伸氟盐化工产业链条,该县出台了《会昌县氟盐化工首位产业招商方案》《会昌县工口单位2020年氟盐化工产业链终端应用产品招商方案》,组建氟盐化工专业招商队伍,由县主要领导带队到深圳、广州、上海等地进行招商。今年一季度新增签约项目13个,投资77.5亿元。茂源药业年产5万吨水杨酸系列产品项目、宏达新材料年产10万吨硅橡胶及10万吨硅氧烷项目和九二盐业项目等3个“5020”项目落户基地,招大引强实现新突破,工业项目总体进入择商选资新时期。

科技创新 促进工业倍增升级

2020年,国家级高层次人才、赣州石磊新能源科技有限公司执行董事戴晓兵带领团队攻坚克难,公司投产当年就实现营业收入2000万元。

据了解,该公司主要产品为锂离子电池电解液和六氟磷酸锂,项目一期规模年产4万吨锂离子电池电解液,配套的2000吨六氟磷酸锂项目也已投料试产,经检测各项指标达到优级。公司与宁德时代新能源、赣州孚能、惠州亿纬等数家大型动力电池厂建立起全方位的战略合作关系,动力电池电解液产销两旺,该公司正逐步发展成为国内领先的锂离子电池电解液高科技民营企业。

“基地不仅有全套的产业链,而且致力于创新研发,不断降低生产成本,提升生产效率。”该公司锂离子电池电解液项目制造总监沙向锋介绍道。

企业创新技术引领发展。该县积极鼓励企业加大研发及技术改造投入,引导企业加强科技创新平台建设,推动重点企业加快技术改造步伐。同时,实施“筑巢引凤”工程,筹建629套人才住房,引进和培养产业领军人才2名、高层次人才32名、急需紧缺人才500名,为企业创新发展提供强有力支撑。2020年,该县2家创新平台被列入市技术创新中心组建计划,18家中小微企业备案为国家科技型中小企业,新增10家企业认定为国家高新技术企业。

目前,该县首位产业“量价齐升”。 “企业正抓住市场机遇,全力生产,一季度预计首位产业规上企业实现产值17.2亿元,同比增长80%以上,企业产值、效益、税收均将爆发式增长,氟盐化工产业正成为会昌经济高质量跨越式发展的强大引擎。”会昌县工信局局长钟显根如是说。



工业资讯

本报讯 (记者李华)近日,省工信厅公布了2020年全省两化深度融合示范企业和示范区名单,全省共54家企业1个园区入选,我市10家企业获评2020年省级两化深度融合示范企业。

此次我市入选的10家企业分别是:赣州爱康光电科技有限公司、江西荧光磁业有限公司、赣州诚正稀土新材料股份有限公司、赣州金环磁选设备有限公司、江西省洛锡实业有限公司、赣州市众恒光电科技股份有限公司、朝阳聚声泰(信丰)科技有限公司、江西威力固智能设备有限公司、英华利汽车零部件(赣州)有限公司和赣州深奥科技有限公司。

近年来,我市不断推进全市信息化与工业化深度融合,深化“互联网+先进制造业”,大力推广应用数字化技术,加快推进工业设计发展,鼓励企业向智能制造转型,提高企业核心竞争力,提升传统产业制造效率和综合水平。在全市范围内开展市级两化深度融合示范园区和示范企业认定工作,积极培育省级两化深度融合示范企业、国家两化融合管理体系贯标试点企业,充分发挥试点示范带动作用。截至目前,我市共有通过国家两化融合管理体系贯标认定企业24家,国家两化融合管理体系贯标试点企业14家,省级两化深度融合示范企业49家。

全市工业投资统计知识培训会召开

本报讯 (记者李华)为促进我市工业固定资产投资稳步增长,积极配合做好工业投资统计工作,近日,市工信局联合市统计局召开全市工业投资统计知识培训会,各县(市、区)工信局分管领导和业务负责人参加培训。

市统计局认真分析了当前工业投资统计工作中存在的重点问题,特别是佐证材料准确性和相关部门数据匹配度等问题,并围绕如何做好“工业固定资产投资统计”进行了具有针对性的培训,会上还就参训人员现场提出的问题进行解答和交流。

会议明确,今年是“项目大会战”的起始年,工业投资统计工作要服从服务于大会战要求,要坚持目标导向,充分反映“项目大会战”的成效;要坚持问题导向,在全力推进项目建设的同时,对照培训要求,认真查找自身存在的问题和存在差距的原因;要坚持创新导向,加强与统计部门沟通,指导企业填报统计资料,为顺利开展“项目大会战”打下坚实基础。

赣州经开区电子信息产业加速发展

本报讯 (赵国梁 黄燕燕)日前,笔者来到赣州经开区电子信息产业园,华昌电子及新材料产业园内已呈现一片忙碌有序的景象,新投产的电子元器件企业讯康电子,近百台机器正马不停蹄地生产着滤波器。

据了解,自赣州经开区开展春季攻势专项行动以来,电子信息产业项目建设捷报频传:同兴达三期(金凤梅园厂区)正式投产,全省最大的外资工业项目、总投资4.5亿美元的锐晶科技功率芯片制造项目开工装修,弘耀达通讯二期项目提前完成主体建设,智能终端产品生产线即将上线……

为加速推进项目建设,赣州经开区电子信息产业园建设指挥部坚持“项目为王”理念,总体协调推进片区基础设施、工业项目、标准厂房、配套项目建设,倒排工期,对重点项目高频督促推进,进一步强化要素保障,加快落地项目的开工、投产。截至目前,赣州经开区共引进蓝威智能终端、阅永刚高层次人才项目、科比特无人机产业园等7个电子信息项目,现有电子信息企业达178家,初步形成以智能终端生产制造为重点,芯片加工制造和封装测试、触显一体化模组、5G通讯模组、智能手机生产等一体化全链式产业发展格局。

安远工业实现“开门红”

本报讯 (赖庚金 特约记者孙金玉)近日,记者从安远县相关部门获悉,今年1月至2月,安远县规模以上工业企业共实现产值7.91亿元,实现税收3492万元,同比分别增长43.1%和23%,签约引进亿元以上工业项目5个,总签约资金22.4亿元,工业经济发展实现“开门红”。

为全力推动工业倍增升级,安远县招大引强,突出电子信息首位产业不动摇,坚持以商招商、节会招商等方式把优质企业“引进来”;树立项目为王理念,念好“早、快、显、严”四字诀,狠抓项目落地攻坚;建立企业服务中心,优化招商项目审批流程,健全企业帮扶常态化机制。此外,该县深入开展大走访、大调研活动,为企业解决生产经营中的急难愁盼问题,今年来,帮助40余家企业解决融资难等问题21个,通过银企对接,支持实体经济累计金额87.19亿元。

我市新增十家省级两化深度融合示范企业

工业“黑科技”之美

——南康龙回共享智能备料中心见闻

□杨峰 记者张惠婷 文/图

生产线上,一台台机械手敏捷地

转身、轻巧地抓取,接力完成流水化作业;地面上,13辆智能AGV小车穿梭往复,向目标区域精准行进;大屏幕上,生产数据不停变化,各环节实时状态一目了然。

这不是科幻电影里的桥段,而是南康龙回共享智能备料中心的生产场景。近日,记者走进这家亚洲单体产能最大、工艺最全的橡胶木备料工厂,感受智造“黑科技”带来的工业之美。

智慧、高效、集约,这是记者对该中心的印象。这个占地3.8万平方米的工厂涵盖了齿接板、直条料和定制异形料三大工艺,各种数字技术在此交汇融合,使南康家具产业链备料环节从传统分散、人工操作模式向集中自动化处理转变。

备料流程的第一步是色选。“中心采用自动化色选、无人化下料,取代了原本需要3至5人进行的工作。”该中心工艺部秦干峰介绍,AI人工智能视觉系统可以细分15种色号,木料分档拼接后表面色差小。通过智能物流系统,AGV小车与生产线下料口对接,自动完成物料搬运。

色选之后是码垛。只见几台细胳膊长腿的蜘蛛机器人快速拾取一块块木料,轻轻放置在传送带上。一旁的码垛机器人看起来很粗壮,爪子却很灵活,抓起传送带上的木料整齐堆叠入框。两种机器人各司其职,配合得井井有条。

接下来是齿接、拼板、砂光、冷压、纵横锯……每道工序都实现了自动化精密控制。通过工厂的“中枢神经”——云MES系统,整个生产过程不仅“可视”,也可远程遥控。

在5G+AR智能调度中心的体验,让记者直呼两个字“酷炫”。戴上一副AR智能导航眼镜,眼前便出现一块屏幕,全方位展示各工线运行情况和工单进度。点击屏幕进行操作,可以实现产线数据大空间定位同步、设备巡检、设备原理展示、远程协助等。

秦干峰告诉记者,南康龙回共享

智能备料中心是国内家具产业首个5G独立组网工业互联网工厂,智能化率达到95%。整条产线如同智慧“高速公路”,不仅实现了无线化生产,不会发生拥堵,还能根据产能和用户需求变化随时调整布线。

据测算,共享备料中心通过自动化产线和智能制造系统,配合规模化运作,相比市面现有的备料线,可以实现50%以上的效率提升和20%以上的成本下降。此外,中心通过共享方式有效提升了南康家具产业链的协同效率,使橡胶木流转速度提高15%,木材开料率整体提升30%。目前,已经有60多家家具企业在该中心备料。

记者了解到,在龙回共享智能备料中心发展成熟后,南康其他16个家具集聚区也将逐步建立新的共享备料中心,赋能南康家具产业“个性化定制、规模化生产、智能化服务”。



工人在检查物料质量。



机械手智能码垛。