

初秋的晨光洒在宁都县工业园,江西赣能电子有限公司的生产车间里,机器轰鸣声与金属撞击声交织成一首激昂的工业乐章。走进冲压车间,只见9台智能视觉检测设备高速运转,机械臂精准地抓取、翻转、核验每一个电子元器件。屏幕上的数据流实时跳动。打包区,工人们将一批发往欧洲的成品整齐装箱,将这些“宁都制造”运往沿海港口。

眼前的焕然新景,与三年前形成鲜明对比。2023年,赣能电子虽深耕智能终端、AI服务器设备配件领域,却长期依赖传统冲压设备和半自动生产线。那时,车间里噪音刺耳,工人们在流水线旁反复核验,辛苦不说,生产效率也不很高,产品精度不稳。当年企业营收仅9000余万元,大量高端订单因产能短板流失。“客户来验厂,看到我们的设备就摇头,说‘精度达不到,再便宜我们也不敢下单’。”赣能电子副总经理任韦良回忆,那种“捧着金碗没饭吃”的滋味,让他彻夜难眠。

转机出现在2024年。国家大规模设备更新和技术改造政策红利释放,宁都县工业园区管委会、县科工局等部门迅速组建专项服务专班,主动上门宣讲政策。“起初我们怕投入打水漂,对审批流程也一头雾水。”任韦良说,“专班人员带着政策文件来,一项项解读,手把手教我们填表,连设备补贴的申报材料都帮我们理得清清楚楚。”更让他感动的是,针对厂房扩建涉及的规划调整,专班协调各部门现场办公。原本要跑两个月的手续,一周就办妥了。

2024年12月,总投资8802万元的年产1500万件电子元器件配件技术改造升级项目正式投产。企业引进全自动影像测量仪、曲轴冲床、二次元夹送机械手等约500台套设备,新建10000平方米厂房。全流程智能化改造后,传统人工目检成为历史,产品检测精度从原来的95%跃升至99.8%,生产效率大幅提升。任韦良站在新设备前,指着正在运转的机械手感慨:“现在好了,一机一芯,全智能,产能翻了近两番,品质也稳了。”

“以前最怕客户催货,现在敢拍胸脯保证交期。”任韦良笑着说。2025年,赣能电子营收突破4亿元,较技改前增长超三倍。今年8月,企业再次备案年产新能源汽车电池极柱8000万套设备更新技术提升改造项目,投资7200万元,购置300台套设备,建设2条智能化生产线,同步推进3万平方米二期厂房扩建。针对用地调整、水电增容等环节,园区干部全程对接,通过联合办公一次性破解难题。“目前,我们锚定全年9亿元营收目标,相较2023年实现整整十倍的量级跨越。”任韦良信心满满。从9000万到9个亿,三年十倍。一家企业的蝶变,折射出一座县城的产业雄心。

从赣能电子的一机一芯,到整个园区的万马奔腾,宁都以深入推进支持企业成长“榕树行动”和链主企业培育行动为抓手,推动企业高端化、智能化、绿色化转型,为新型工业大县建设注入强劲动能。



电子信息产业：

轻纺织服装产业：

「一机一芯」焕新能

□钟院兰 袁恩

「一针一线」织新景

□彭歆冉

以工业化理念重塑农业发展格局

□郭素敏

“自从和企业签了长期供货协议,我们的辣椒不愁销路,价格稳得很!”在长胜镇千亩富硒辣椒种植基地,翠绿的辣椒挂满枝头,种植户曾剑平手里掂量着一把辣椒。嘴角压不住地上扬。他算了笔账:今年已向晟阳食品稳定供货5000余公斤,企业保价收购,年收入比过去单打独斗时翻了好几倍。

这一幕,折射出宁都农业从“土特产”向“金招牌”的深刻变革。

传统农业大县如何突破“种得出、卖不好”的瓶颈?宁都的答案是:以工业化理念重塑农业发展格局。这里自古就有“纵使三年两不收,仍有米谷下赣州”之称,现有耕地80多万亩,年产粮食8亿斤以上,占赣南总产的六分之一,是国家首批商品粮基地县,列入全省首批农业强县打造名单,黄鸡、脐橙、设施蔬菜等产业规模位居全省、全市前列。近年来,宁都县立足优质农业禀赋,厚植营商沃土,深耕绿色食品加工,推动传统农业大县向现代工业强县加速转型。

走进宁都工业园区的晟阳食品集团有限公司,自动化生产线高速运转,三杯鸡、宁都肉丸、梅干扣肉……二十多种预制菜产品从车间走向全国。董事长赖芳谈起落户初衷深有感触:“宁都盛产黄鸡、富硒辣椒、白莲等食材,客家美食文化底蕴深厚。我们发展预制菜产业,原料就在家门口,既能就近采购新鲜优质农产品,又能聚焦品牌效应。”

广阔的原料腹地、良好的营商环境、充足的劳动力资源,让企业看到了扎根的巨大潜力。从田间到车间,从初级农产品到精深加工,一条“企业+合作社+基地+农户”的全产业链正在形成。订单农业让农户种得安心,冷链配送让产品走得出去,品牌培育让附加值提得上来。

政府帮扶“全程代办”,企业投产“轻装上阵”;龙头企业“链式发力”,特色产业“借船出海”。宁都县锚定绿色食品产业发展方向,出台了一系列产业扶持政策,从园区基础设施建设、技改奖补、品牌培育、金融信贷、科技帮扶等方面,全力支持企业提产增效。“从项目签约、厂房建设到投产扩产,县里的企业帮扶干部全程跟进,实行项目代办、上门服务,很多难题不用我们亲自跑就能协调解决。”鑫龙食品负责人谢声福说。税收优惠政策和高效贴心的营商环境,坚定了企业追加投资、扩大产能的决心。

工业化理念的核心在于全链条整合。宁都探索“企业+合作社+基地+农户”模式,依托龙头企业订单收购机制,农户不再担心销量问题,种地底气更足。目前,全县与本土食品加工企业建立稳定供货关系的蔬菜种植户已有百余户。企业稳定收购农户饲养的黄鸡、蔬菜、稻米、脐橙等农副产品,并积极探索订单农业、冷链配送、农超对接等新模式,推动绿色食品向预制菜、休闲食品、保健萃取等高附加值领域深度转化。

同时,绿色食品加工产业集群持续释放就业红利,生产加工、冷链仓储、物流配送、产品销售等环节吸纳大批本地群众、脱贫劳动力就近就业,真正实现了产业提质、企业增效、群众增收、县域增值的多方共赢。

从田间到车间,从“土特产”到“金招牌”,宁都正以工业化理念重塑农业发展格局。如今的翠微大地,田间作物蓄力生长、厂区精品提质加工、市场产销有序衔接,全链条发展模式带动上下游产业协同发展,实现产业集聚、科技引领、绿色发展,推动工业建设迈上新台阶。

智能吊挂系统载着半成品服饰沿轨道平稳滑行,精准降落在工位上方;智能电脑裁剪设备按指令自动走刀,面料被切割成标准裁片;工人们在各自区域缝制、整烫、检验,动作娴熟。走进位于宁都工业园区的赣州日新纺织科技有限公司,机器声与缝纫声交织,生产忙碌而有序。“订单已经排到了三个月后,现在市场需求旺,我们得开足马力。”公司负责人李先荣穿梭在车间,脸上挂着笑意。

2020年,李先荣回到家乡宁都创办明德服装。在园区提供的厂房里,他边装修、边安装设备。彼时,公司只有40余名员工,年产值约1000万元。“那时园区里的服装企业多是小加工厂,接些低端代工单,拼价格,利润薄得像纸。”李先荣回忆,从两条流水线起步,工人踩着踏板,布料堆在脚边,车间闷热。

“轻纺服装是日常消费品,市场需求量大,但必须转型升级。”李先荣坚信“老树还能抽新芽”。2023年,他创办赣州日新纺织科技有限公司,投入自动智能吊挂流水线,近400台缝纫设备,员工超200人,年产值近1亿元。从明德服装起步,到日新纺织、聚德服装,再到在建的致远科技,他陆续创办4家企业,业务从成衣制造向上游面料、辅料延伸,产业链条逐步拉长。

产业环境在变,政府服务也在升级。李先荣记得,2023年公司筹办之初,因产权和场地问题受阻,当地政府一个月内协调解决,企业当年实现上规投产。“一个电话,干部就上门,我们只管安心发展。”宁都推行“一窗受理、限时办结”,通过企业特派员、政企圆桌会议等方式,做到“围墙内的事企业办,围墙外的事政府办”。

“市场在变,生产方式也要跟着变。”在江西婴响力科技集团有限公司,生产设备加快升级。副总经理张青华介绍,企业深耕婴童玩具和用品,陆续引进全自动智能裁切机、电脑刺绣机、激光机等设备,在提高生产效率的同时,更加注重产品品质。

“现在设备越来越智能,做起活来也顺手多了。”生产车间里,车缝工陈建英一边说着,一边专注地缝制手中的布料。家就在公司附近的她,以前在分散的小厂上班,收入不稳定。如今,企业发展更稳了,她的收入也有所提高。“上班方便,照顾老人孩子也方便。”她笑着说。像陈建英这样在“家门口”就业的轻纺工人,宁都还有很多。作为赣东南纺织服装产业集聚区,宁都现有纺织服装规上企业32家,涵盖服装、鞋类、箱包等领域,吸纳就业超7000人。

围绕轻纺织服装产业发展,宁都持续补链强链,聚焦面料、辅料、质量检测等薄弱环节完善配套,加强校企合作培养技能人才,推动企业间开展订单、产能协作,同时拓展电商直播、跨境电商等销售渠道。2026年上半年,宁都县纺织服装企业产值达5.28亿元。传统轻纺服装产业正从“拼价格”转向“拼品质、拼效率、拼市场”,发展质量与效益稳步提升。一针一线,织出产业新图景,也织起群众稳稳的幸福。

江西赣能电子有限公司生产车间内,工人正在赶制订单。
钟院兰 李钰 摄赣州日新纺织科技有限公司生产车间里,工人正在操作精密仪器。
彭歆冉 李钰 摄

以一流营商生态赋能工业提质增效

□钟院兰

从传统农业大县到工业发展热土,宁都产业提质、动能迭代,跑出了高质量发展的坚实步伐。2025年,宁都工业园总营收突破101亿元,同比增长26.72%;2026年上半年,该县纺织服装企业产值达5.28亿元,绿色食品加工业带动百余户种植户稳定增收。一组组鲜活数据的背后,一条清晰主线贯穿始终:营商环境是工业发展的“命门”,优化营商环境就是增动能。

传统农业大县如何突破转型、书写工业新篇?宁都给出了笃定答案:坚守工业强县战略,以优质营商环境夯实发展底气。立足县域禀赋,当地精准落地“1+2+N”产业布局,做强电子信息首位产业,做优轻纺服装、绿色食品加工两大优势产业,前瞻布局新能源、智能制造等新兴赛道,构建起主次分明、梯次接续、协同共进的产业体系。清晰的发展蓝图,让营商服务精准落子,靶向发力,有效推动新旧动能迭代转换,工农产业融合共进。

精准施策,方能落地见效。宁都聚焦

企业发展痛点难点,把“企业特派员”制度作为关键一招,选派226名干部驻企帮扶,下沉生产一线,统筹破解用工、融资、物流等各类难题,建立台账管理、限期销号、闭环落实的工作机制。在赣能电子技改过程中,宁都县科工局、工业园区管委会组建专班,针对项目备案、设备补贴、厂房扩建审批等难题逐一梳理、逐项拆解,面对面解读政策、手把手指导流程,彻底打消企业升级顾虑。同时,该县深化“领导驻片、股室挂网、干部联企”帮扶机制,常态化召开政企圆桌会议,推行多部门现场集中办公模式,企业诉求当场受理、限期办结,大幅提升办事效率。持续深化政务服务改革,全面推行容缺受理、惠企政策“免申即享”,推动23项涉企高频事项“园区事园区办”,压缩三成办理环节,打破办事壁垒,推动政务服务由企业“跑腿找政策”向政府“上门服务”转变,切实降低制度性交易成本,为企业减负赋能、松绑提速。

固本拓新,方能行稳致远。宁都县坚

持稳存量、有增量双向发力,夯实工业经济基本盘。针对轻纺服装产业用工需求,常态化开展校企对接、专场招工,落实柔性审慎监管,最大限度保障企业安心生产、专注经营。依托脐橙、白莲、黄鸡等本土特色资源,延伸绿色食品加工产业链,提供全流程帮办代办服务,压缩项目投产周期,拓宽线上线下产销渠道,推动优质资源优势稳步转化为县域经济发展优势。在长胜镇千亩富硒辣椒基地,政府牵线搭桥,晟阳食品与百余户种植户签订保价收购协议,让农户种得安心、卖得放心,实现了“企业+合作社+基地+农户”的全产业链共赢。这种从田间到车间的全要素保障,正是营商生态在农业工业化领域的生动投射。

布局新兴,方能激活动能。宁都县对新能源、智能制造等新兴产业实行签约、建设、投产全周期跟踪服务,加速项目落地投产。通过校企合作定向育才,精准补齐人才短板,为新兴产业扎根生长、长远发展筑牢根基。在江西婴响力科技集团,政府

协助引进全自动智能裁切机、激光机等设备,推动婴童用品制造向智能化、精细化升级;在赣州日新纺织,当地干部一个月协调解决产权和场地问题,实现当年筹办、当年上规投产。“围墙内的事企业办,围墙外的事政府办”,这句在园区流传的口头禅,成为宁都服务企业最生动的注脚。常态化政企圆桌会议畅通沟通渠道,直面诉求、高效解难,持续涵养尊商、亲商、安商、富商的优良生态。

涵养生态,方能厚植沃土。优化营商环境没有终点,唯有久久为功、持续精进。从“一机一芯”焕新能到“一针一线”织新景,从“土特产”到“金招牌”,宁都大地上一个个产业变革的故事,无不印证着一流营商生态的磅礴力量。不断迭代升级的营商生态,持续激活宁都工业内生动力,推动制造业向高端化、智能化、绿色化迈进。站在新的发展起点,宁都正以优质营商沃土孕育产业新机,奋力书写工业高质量发展的崭新答卷。

